

活動報告

1. 本部活動

- (1) 新規講習会における e-ラーニングの導入
- (2) 超音波根入れ長測定技術者講習会（新規）の実績報告
- (3) 付属物スクリーニング調査技術者講習会の実績報告
- (4) 「地中レーダ基礎講習会」の資格制度化に向けて
- (5) 超音波根入れ長測定技術者講習会（上級）開催の見通し
- (6) その他
 - 物調、経調へ価格調査票の提出
 - コロナ禍での活動に向けて、支部会での懇親会等
 - インフラの点検時の資格について（スクリーニング調査技術）
 - WG試験フィールドの充実化

2. ワーキンググループ委員会

- (1) WGNS01 補足資料「トルク管理による超音波送受信量の定量化」 *P1*
- (2) WGNS02 基礎データ「異なる周波数センサーとゲイン毎の検出データ」 *P3*
- (3) WGNM01 「表面処理（塗装、メッキ）による波形変化の調査」 *P21*
- (4) WGNM02 「メッキ処理支柱に対する超音波センサーの適正な入射角の調査」 *P22*
- (5) WGNM03 「時間経過による検出波形変化の調査（施工～硬化28日）」 *P24*
- (6) WGNM03-2 「時間経過による検出波形変化の調査（施工～3か月）」 *P27*

検討、調査検証中

- (7) 「メッキ処理支柱を研磨した場合の測定データ」
- (8) 「メッキ処理支柱向け入射角変更センサー」
- (9) 「異なる周波数センサーとゲイン毎の検出データ・その2」
 - ※測定が難しい支柱を使用し、300kHz、500kHz、800kHz の3種のセンサーで測定
- (10) 「凸凹センサー2種でのキズ検出データの差異」
- (11) 「締め付けトルクによる波形変化の確認」

3. ボラードについて *P31*

4. 地中レーダ探査技術

- (1) 「地中レーダ基礎講習会」の資格制度化に向けて *P47*
- (2) 市場の動向と今後の需要、事例紹介 *P48*